

BADMINTON

—By ITEMDesign Works—

¿Que es Badminton?.....	02
Características generales.....	03
Materiales y Acabados.....	04
Ecodiseño.....	05
Tarifa Badminton.....	06
Mesas de Centro Badminton.....	08





¿Que es badminton?

Ideado como un elemento icónico dentro de la oficina, este sillón diseñado por ITEMdesignworks pretende ser la nota diferenciadora en los espacios de trabajo.

Gracias a su concepción dinámica y abierta, permite la conversación, la lectura o el uso de dispositivos electrónicos sin caer en una relajación que impida tu concentración. Para mantener esa actitud activa, se han eliminado los brazos y establecido una apertura de 180 grados que favorece la conectividad privatizando a su vez al usuario gracias a su alto grado de fonoabsorbencia.

“Badminton juega además con una amplia gama de posibilidades en sus colores, texturas y acabados, gracias a que se puede seleccionar tanto el acabado de la carcasa exterior como los dos tapizados de su interior. De hecho, una de las diferencias con los clásicos modelos en los que se inspira, es que su carcasa exterior tiene un material diferente al resto, y se puede ofrecer en varios acabados. Eso permite realizar multitud de combinaciones e incluso adaptarlas a la imagen de marca de cada empresa o al proyecto para el que se destine”, explica Cuñado, responsable de ITEM Design Work.

■ DESCRIPCIÓN

Estructura:

- ① Carcasa exterior de inyección de poliuretano rígido de alta dureza. Pintada a mano. Disponible en blanco, gris y negro.
- ② Inserto interior metálico de 5 mm de grosor.
- ② Rotación de 360º con sistema auto-retorno incorporado.

③ **Respaldo y Asiento:**

Acolchado ergonómico de inyección de Poliuretano Flexible de gran confort, con densidades en asiento y respaldo (60-65 Kg/m³). Sistemas de unión clipados fabricados en Poliamida
Espumas tapizadas con calidades Piel, Melange, Step, Omega y Steelcut Trio.

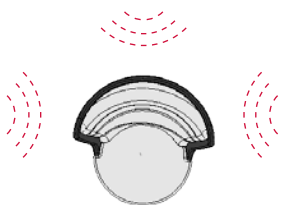
Base:

- ④ Base de apoyo redonda de Ø 70 cm fabricada en inyección de aluminio de espesor 8 mm., con fieltro antideslizante. Acabado con pinturas electrostáticas epoxi-poliéster.



■ FONOABSORBENCIA

Altas prestaciones fonoabsorbentes



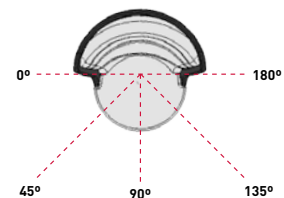
■ AUTO RETORNO

Vuelve a su orientación inicial automáticamente

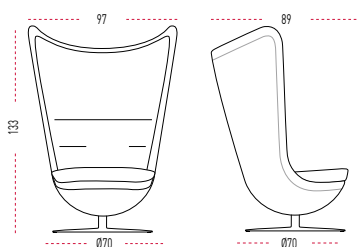


■ CAMPO VISUAL

Apertura visual de 180º



■ DIMENSIONES



Altura Total: de 133 cm
Anchura Total: de 97 cm
Profundidad total: de 89 cm

Altura Asiento: de 45 cm
Anchura Asiento: de 68 cm
Profundidad Asiento: de 57 m

■ PACKAGING INFO



59,24 kg



1,5 m³



1 ud/caja



Sin montaje

■ **CARCASA**

POLIURETANO

Carcasa exterior de inyección de Poliuretano Rígido, personalizable en acabados Blanco brillo, Blanco satinado mate, Gris satinado mate ó Negro satinado mate. Fácil limpieza con agua y jabón.



■ **BASE**

PINTURA METÁLICA

Base de apoyo redonda de Ø 70 cm fabricada en inyección de aluminio de espesor 8 mm, con fieltro antideslizante. Acabado con pinturas electroestáticas epoxi-poliéster, personalizable en acabados Blanco brillo, Blanco satinado mate, Gris satinado mate ó Negro satinado mate. Fácil limpieza con agua y jabón.



■ **ASIENTO Y RESPALDO**

TAPIZADO GRUPO J - PIEL FLOR

Tapizado Grupo J - Piel Flor. Cuero seleccionado de primera calidad semi-anilina (curtido al cromo - cuero de grano de la vaca), Resistente al Fuego (BS5852:90).



TAPIZADO GRUPO M - MELANGE

Tapizado Grupo M - Melange. Tejido realizado en 100% Trevira CS, material de poliéster adecuado para entornos con requisitos especiales en limpieza. Resistente al Fuego (BS5852:90).



TAPIZADO GRUPO S - STEELCUT TRIO

Tapizado Grupo S - SteelCut Trio.

Tapicería de altas prestaciones en Polyester 100%, Resistente al Fuego (BS EN 1021 -1&2 BS 5852 P1 - 0).



TAPIZADO GRUPO B - BLAZER

Tapizado Grupo B - Blazer. Tejido realizado en 100% Lana Virgen; Tapicería de Altas prestaciones. Resistente al Fuego (BS EN 1021 -1&2 BS 7176:2007 Low Hazard) Respeto medioambiente: EU-Ecolabel.



TAPIZADO GRUPO G - OMEGA

Tapizado Grupo G - Omega.

Tapicería de altas prestaciones en Polyester 100%, Resistente al Fuego (BS EN 1021 -1&2 BS 5852 P1 - 0).





MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

15,84%
MATERIALES
RECICLADOS



PRODUCCIÓN

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y
MADERA



TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN
DISOLVENTE



USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y
LIMPIEZA



ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

77,73%
RECICLABILIDAD

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



The mark of responsible forestry



Certificado PEFC



Certificado ECODISEÑO



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



ACTIU TECHNOLOGY PARK
LEED® PLATINUM certified by USGBC
Leadership in Energy & Environmental Design
LEED® Gold certified 2011 - LEED® Platinum certified 2017