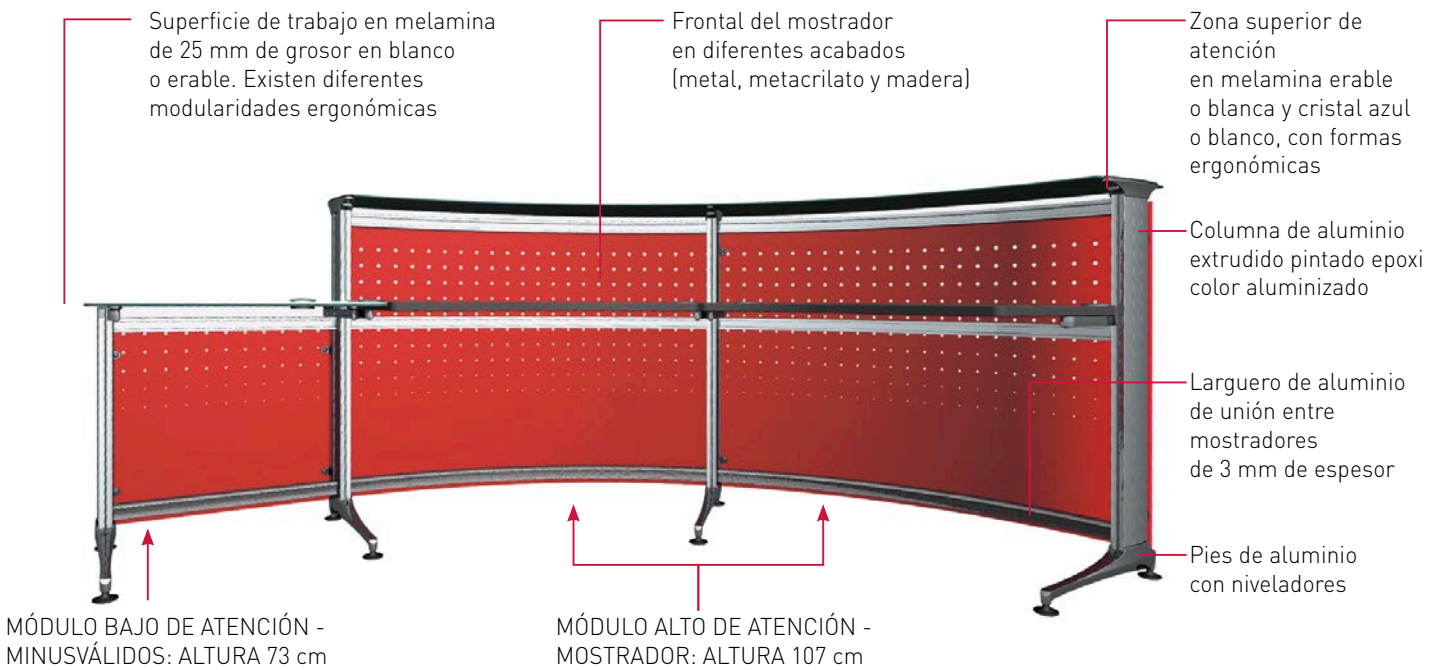


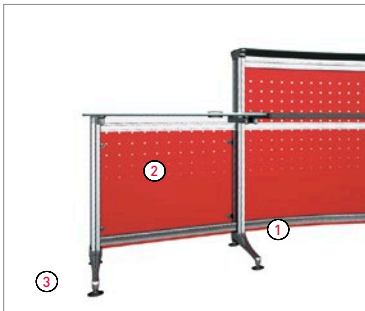
Programa Informa.....	02
Ficha Técnica Mostradores	04
Como realizar configuraciones con Informa.....	07
Packs de finalización y de laterales.....	07
Como finalizar los mostradores Informa	08
Módulos rectos de 75 cm.....	09
Módulos rectos de 150 cm.....	12
Módulos curvos de 45°.....	15
Módulos curvos de 90°.....	18
Módulos bajos de Atención a Minusválidos.....	20
Módulos bajos de trabajo sin progresión	21
Módulos bajos de trabajo con progresión	22
Mesas para Conferencia	23
Pack de laterales para Mesas de Conferencia.....	23



Mostradores



ESTRUCTURA



- ① **Largueros inferior, medio y superior:** Largueros de aluminio extrudido de 1,5 mm de espesor y 40 x 60 mm de perfil. Recubrimiento epoxi aluminizado. Brazo fabricado mediante inyección metálica de aluminio y recubierto epoxi aluminizado, para anclaje de sobremesa y repisa.
- ② **Columnas:** de aluminio extrudido con recubrimiento epoxi en acabado aluminizado de 2 mm de grosor. Dos alturas: de 107 cm, para módulos de mostrador alto y 73 cm para módulos bajos de atención-minusválidos.
- ③ **Pies:** fabricados mediante inyección de aluminio y recubierto con pintura epoxi aluminizada. Cada pie incluye dos niveladores con soleta anti-deslizante de Polietileno (PE).

COMPLEMENTOS INFORMA



Sistema de electrificación:
Informa incorpora en todos sus módulos un sistema de telecanal de electrificación en **ABS** y acabado marengo que se acopla fácilmente a los largueros, de modo que permite una cómoda y correcta organización del cableado.



Reposapies:
Informa incorpora en sus largueros inferiores un reposa pies de caucho, que permite una confortable colocación de los pies a la vez que protege el larguero inferior.



Laterales de finalización: (opcional)
Informa incorpora unas tapas de chapa de 1,5 mm de espesor de finalización de lateral, que evitan la visión del interior del mostrador del lateral, tapando la visión de piernas, cableado

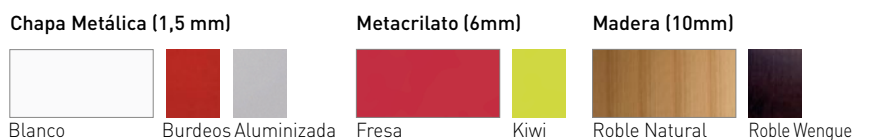
ACABADOS SUPERFICIES



(ver ficha de acabados)

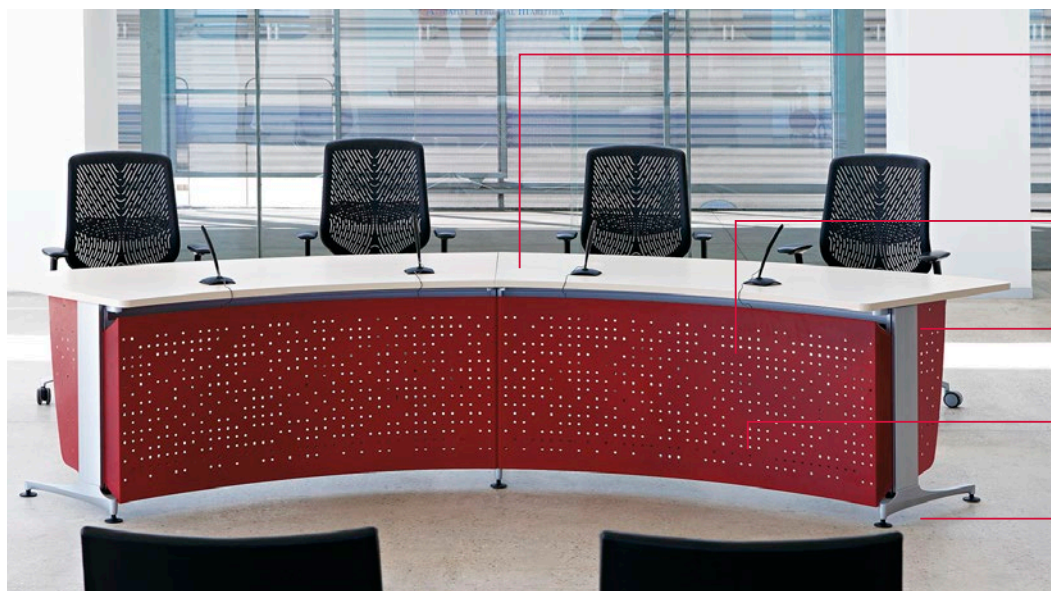
Los acabados se eliminarán en acabar existencias

ACABADOS DE FRONTAL



(ver ficha de acabados)

Mesas de Conferencia



Superficie de trabajo en melamina de 25 mm de grosor en blanco o erable. Existen módulos curvos o rectos

Frontal del mostrador en chapa metálica de diferentes acabados

Columna de aluminio extruido pintado epoxi color aluminizado

Larguero de aluminio de unión entre mostradores de 3 mm de espesor

Pies de aluminio con niveladores

■ ESTRUCTURA



- ① **Largueros inferior y superior:** Largueros de aluminio extruido de 1.5 mm. de espesor y 40x60 mm. de perfil. Recubrimiento epoxi aluminizado. Brazo fabricado mediante inyección metálica de aluminio y recubierto epoxi aluminizado, para anclaje de sobremesa.
- ② **Columnas:** De 73 cm de altura de aluminio extruido con recubrimiento epoxi en acabado aluminizado de 2 mm de grosor.
- ③ **Pies:** Fabricados mediante inyección de aluminio y recubierto con pintura epoxi aluminizada. Cada pie incluye dos niveladores con soleta anti-deslizante de Polietileno (PE).

■ COMPLEMENTOS INFORMA



Sistema de electrificación:

Informa incorpora en todos sus módulos un sistema de telecanal de electrificación en ABS y acabado marengo que se acopla fácilmente a los largueros, de modo que permite una cómoda y correcta organización del cableado.



Reposapies:

Informa incorpora en sus largueros inferiores un reposa pies de caucho, que permite una confortable colocación de los pies a la vez que protege el larguero inferior.

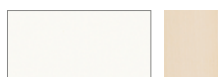


Laterales de finalización: (opcional)

Informa incorpora unas tapas de chapa de 1,5 mm de espesor de finalización de lateral, que evitan la visión del interior del mostrador del lateral, tapando la visión de piernas, cableado

■ ACABADOS SUPERFICIE DE TRABAJO

Melamina (25 mm)



Blanco Erable

(ver ficha de acabados)

■ ACABADOS DE FRONTAL

Chapa Metálica (1,5 mm)



Blanco Burdeos Aluminizada

(ver ficha de acabados)



MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

62,37%
MATERIALES
RECICLADOS



PRODUCCIÓN

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y
MADERA



TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN
DISOLVENTE



USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y
LIMPIEZA



ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

98,12%
RECICLABILIDAD

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.

 The mark of responsible forestry	 Certificado PEFC	 EN ISO 14006:2011 Certificado ECODISEÑO	 UNE-EN ISO 9001:2008 Certificado ISO 9001	 UNE-EN ISO 14001:2004 Certificado ISO 14001	 Certificado E1 según EN 13986	 ACTIU TECHNOLOGY PARK LEED® PLATINUM certified by USGBC Leadership in Energy & Environmental Design LEED® Gold certified 2011 - LEED® Platinum certified 2017
---	---	---	---	--	---	---