

ON TIME

— Alegre Design —



■ DESCRIPCIÓN

Módulos nómadas en melamina de 19 mm, con ruedas de teflón en varios acabados frontales y laterales creando variedad de combinaciones de color. Existen varios modelos que combinan diferentes características que se pueden apreciar en la siguiente hoja.



- 1 cajón superior
- 1 cajón inferior con cubeta
- Llave



- 1 hueco superior
- 1 cajón intermedio
- 1 cajón inferior con cubeta
- Llave



- 1 cajón superior con puerta elevable
- 1 cajón intermedio
- 1 cajón inferior con carpetero
- Llave y buzón

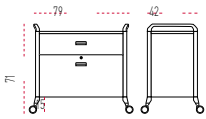


- 1 puerta
- 3 lejas interiores melamina
- 2 lejas exteriores móviles
- Llave y buzón

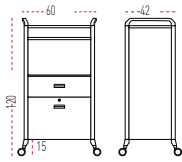


- 2 puertas con llave
- 2 lejas interiores metálicas

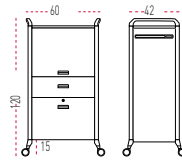
■ MEDIDAS



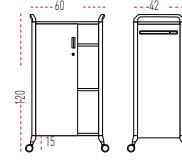
ON TIME 10



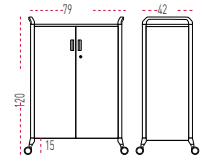
ON TIME 21



ON TIME 22



ON TIME 23



ON TIME 33

■ ACABADOS frontales y laterales

Melamina (19 mm)



Blanco Erable

(Ver ficha de acabados)

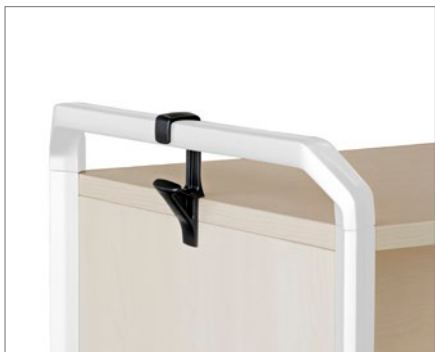
■ ACABADOS sólo laterales

Melamina (19 mm)



Naranja Verde

■ CARACTERÍSTICAS



Pinza de Polipropileno (P.P) para colgar accesorios



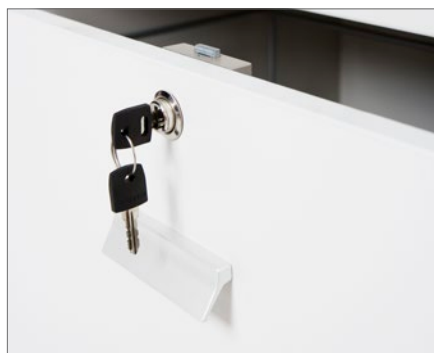
Asa de Aluminio inyectado para facilitar el desplazamiento



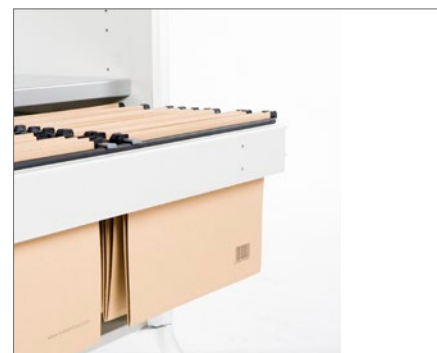
Soporte Maletín en chapa de Acero decapado de 5 mm de espesor **(Opcional)**



Buzón lateral en algunos modelos de 26 cm de ancho x 2 de alto



Tirador de Aluminio y cierre con llave



Carpetero extraíble con guías telescópicas metálicas **(Opcional)**



Cajón y cajón-cubeta con frontal en melamina e interior de chapa. Incluye un separador y plumier



Ruedas con rodadura de teflón de Ø 65cm



MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

67,44%
MATERIALES
RECICLADOS



PRODUCCIÓN

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y
MADERA



TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN
DISOLVENTE



USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y
LIMPIEZA



ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

95,43%
RECICLABILIDAD

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



ACTIU TECHNOLOGY PARK
LEED® PLATINUM certified by USGBC
Leadership in Energy & Environmental Design
LEED® Gold certified 2011 · LEED® Platinum certified 2017